



(19) AM

(51) ՄԱԴ (2026.01)

C22B 11/00

Հայաստանի Հանրապետության մտավոր սեփականության գրասենյակ

ԳՅՈՒՏԻ ԼՐԻՎ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ (11) 1069 Y

(21) Հայտի համարը **AM20260065Y**

(22) Հայտի Ներկայացման թվականը **08.06.2026**

(45) Հրապարակման ամսաթիվը **16.09.2026**

(72) Գյուտի հեղինակը, երկրի կողմը **Դավիթ Կարապետյան (AM)**

(71) Հայտատուն, երկրի կողմը **Դավիթ Կարապետյան (AM)**

(73) Արտոնագրատեր, հասցեն, երկրի կողմը **Դավիթ Կարապետյան (AM)**

(54) Ոսկի պարունակող հանքանյութի վերամշակման եղանակ

(57) Գյուտը վերաբերում է բնօգտագործման բնագավառին, մասնավորապես՝ ոսկի պարունակող հանքանյութի վերամշակման եղանակին:

Համաձայն եղանակի՝ հանքանյութը ջարդում են, մանրացնում են 74-75մկմ չափամասի, այնուհետև տեղափոխում են հալման վառարան, շիկացնում են 400-700°C ջերմաստիճանում, այնուհետև ստացված խառնուրդին սենյակային ջերմաստիճանում ավելացնում են ֆլյուս, խառնում, ենթարկում հալման 1080-1200°C ջերմաստիճանում, այնուհետև ստացված խառնուրդը տեղափոխում են տաքացման վառարան, որից հետո ենթարկում են գլանման և 30%-անոց ազոտական թթվով անջատում ոսկին: Շիկացնում են իրականացնում են չորս փուլով,

առաջին փուլում շիկացնում են մինչև 400°C ջերմաստիճան 1,5 ժամ խառնելով, երկրորդ փուլում՝ 500°C ջերմաստիճան 0,5 ժամ, երրորդ փուլում՝ 600°C ջերմաստիճան 0,5 ժամ և չորրորդ փուլում՝ 700°C ջերմաստիճան 0,5 ժամ: Որպես ֆլյուս վերցնում են նատրիումի կարբոնատի, նատրիումի տետրաբորատի, օսլայի, սիլիցիումի երկօքսիդի և կապարի օքսիդի 15,0 : 10,0 : 1,0 : 2,5 : 12,5 զանգվածային հարաբերակցությամբ խառնուրդը: Տաքացման վառարանն իրականացված է ծակոտկեն հալքանոթներով:

Բարձրացվում է ոսկու կորզման աստիճանը: